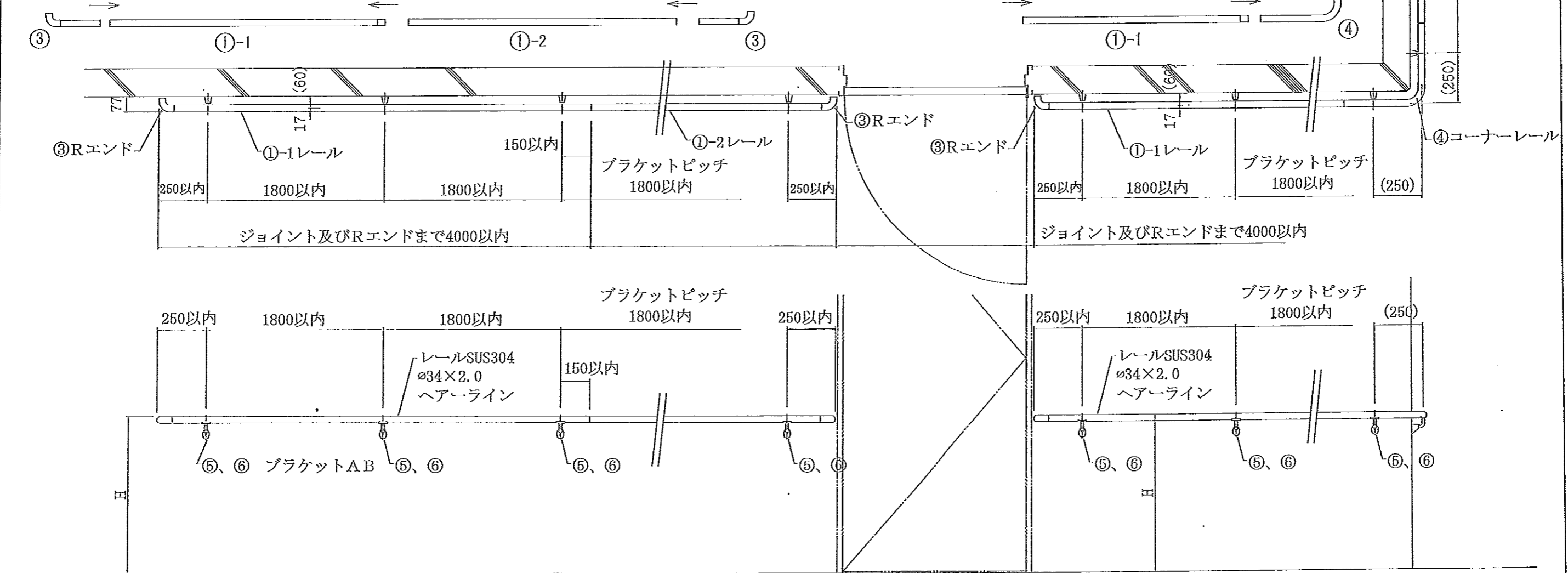
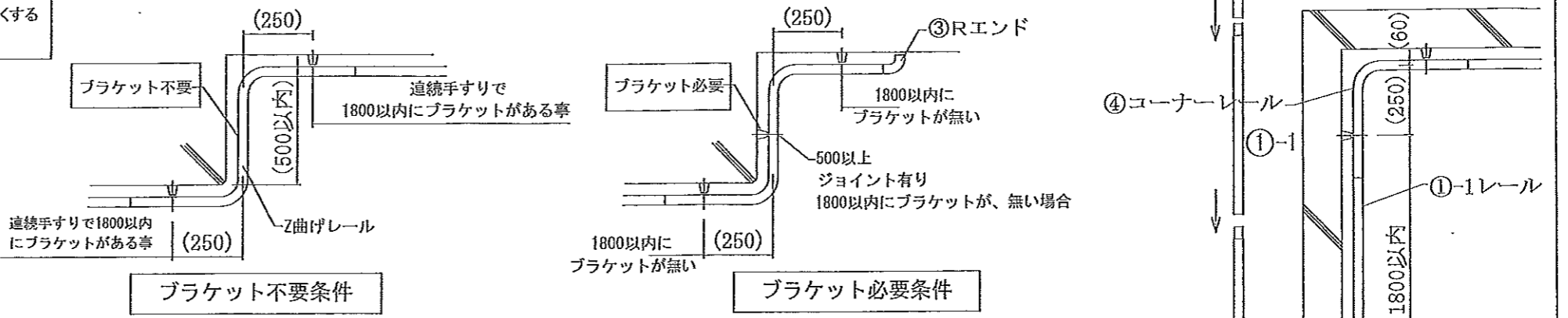


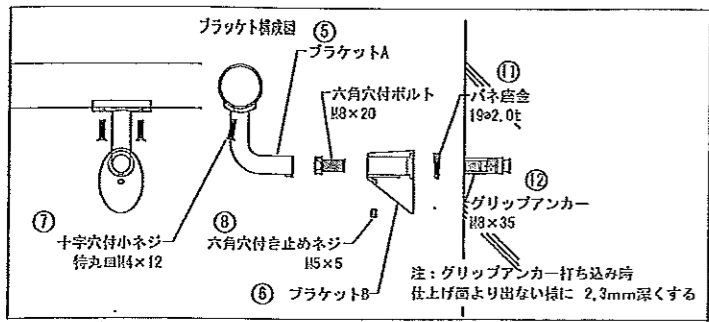
部材・部品一覧表

No.	部材名	材質	寸法	表面処理
⑦	十字穴付小ネジ	SUS304	特丸皿M4×12	
⑧	六角穴付き止めねじ	SUS304	キャプホーロー M5×5	
⑨	六角穴付きボルト	SUS304	低頭キャップ M8×20	
⑪	パネ座金	SUS304	19φ 2.0t	
⑫	グリップアンカー	SUS304 鉄メッキ	M8×35	外部使用 内部使用

部品構成

No.	部品名	形状 (寸法及び形状は、現場事の工作図による)
①-1	レール	②レールジョイント工場溶接止め
①-2	レール	
③	Rエンド	特殊ジョイント工場溶接止め
④	コーナーレール	②レールジョイント工場溶接止め





部材・部品一覧表

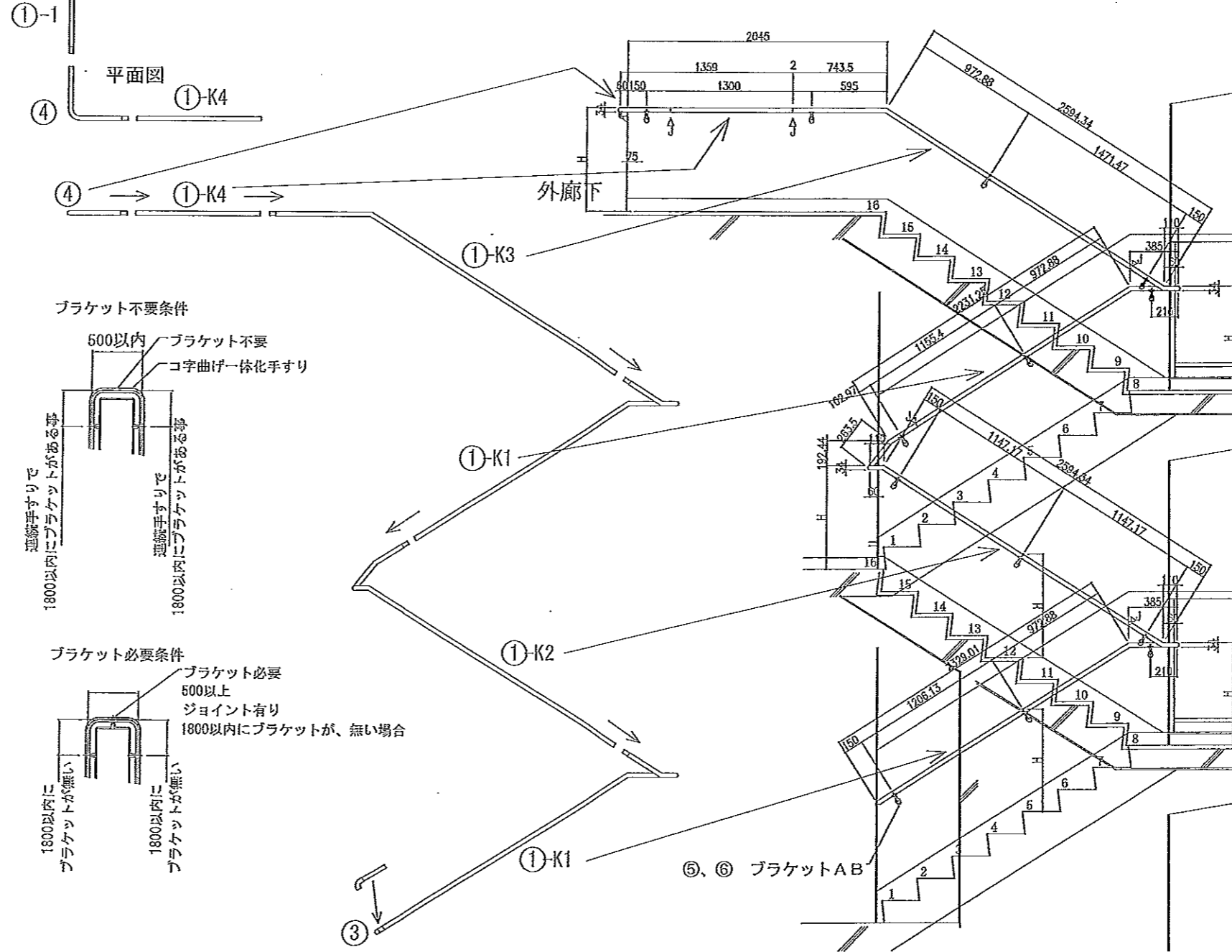
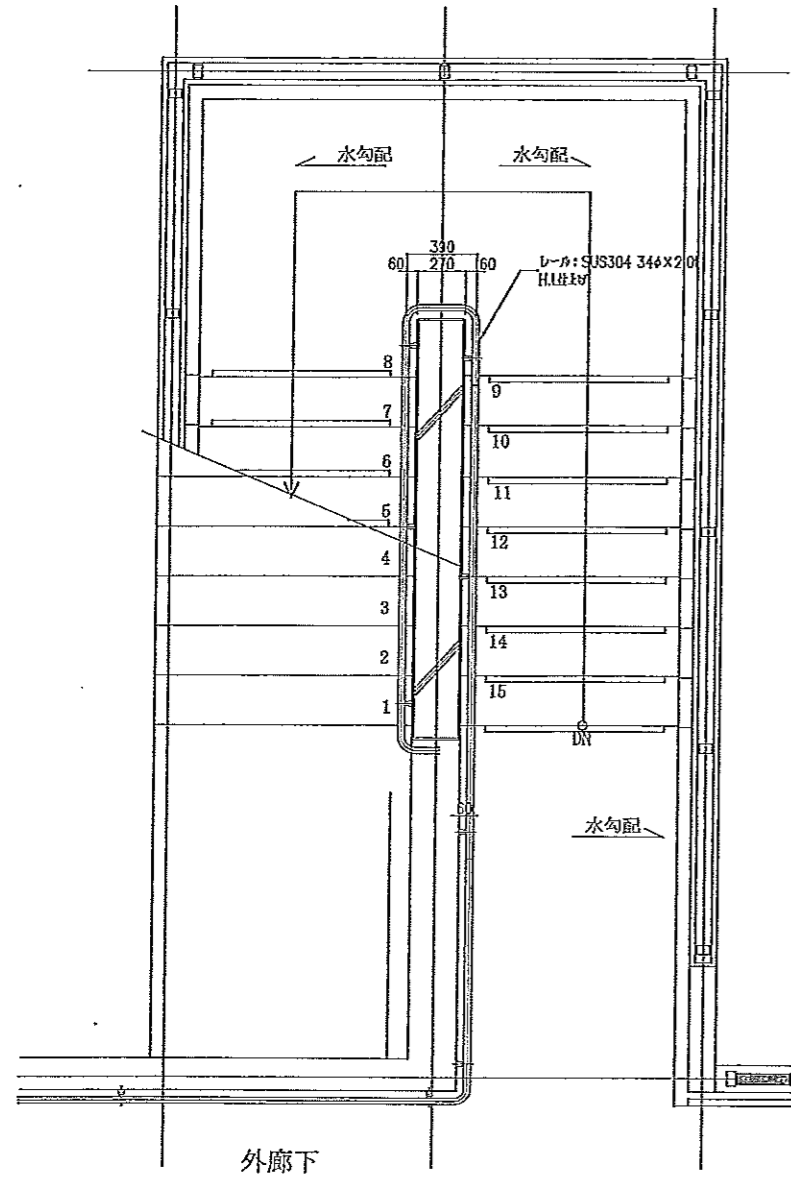
No.	部材名	材質	寸法	記事
⑦	十字穴付小ネジ	SUS304	特丸皿M4×12	
⑧	六角穴付き止めねじ	SUS304	キャップネジ M5×5	
⑨	六角穴付きボルト	SUS304	低頭キャップ M8×20	
⑩	パネ座金	SUS304	19×2.0t	
⑫	グリップアンカー	SUS304 鉄メッキ	M8×35	外部使用 内部使用

部品構成

No.	部品名	形状 (寸法及び形状は、現場事の工作図による)
①-1	レール	②レールジョイント工場溶接止め
①-K1	レール	②レールジョイント工場溶接止め
①-K2	レール	②レールジョイント工場溶接止め

部品構成

No.	部品名	形状 (寸法及び形状は、現場事の工作図による)
①-K3	レール	②レールジョイント工場溶接止め
①-K4	レール	
③	Rエンド	特殊ジョイント工場溶接止め
④	コーナーレール	②レールジョイント工場溶接止め



訂正

△	1	ス	社	材	料	□溶接メッキ処理	g/㎡	()	メ	材	種	□SUS 304	□SUS 430	設計承認書 年月日	設計監理 殿	工事名 殿	図番 ②-02
△	1	ス	材	種	□溶接メッキ	□溶接メッキ	g/㎡	()	メ	材	種	□SUS 304	□SUS 430	現場承認書 年月日	監工 殿	品名 階段等連続取付状態図	
△	1	ス	材	種	□ステンレス	□ステンレス	g/㎡	()	メ	材	種	□SUS 304	□SUS 430				
△	1	ス	材	種	□ステンレス	□ステンレス	g/㎡	()	メ	材	種	□SUS 304	□SUS 430				
△	1	ス	材	種	□ステンレス	□ステンレス	g/㎡	()	メ	材	種	□SUS 304	□SUS 430				
△	1	ス	材	種	□ステンレス	□ステンレス	g/㎡	()	メ	材	種	□SUS 304	□SUS 430				